



Lp.	Nazwa elementu	Symbol	Masa elementu [kg]	Długość sznki [m]	Masa elementu [kg]	Liczba szt.	Masa całkowita [kg]	Rodzaj stali
1	Blachna	bl.700/400x15	58,88	7,500	441,563	1	442,710	S355
2	Blachna	bl.300x25	58,88	7,460	439,208	1	441,563	S355
3	Blachna	bl.300x25	96,16	0,800	76,930	1	76,930	S355
4	Blachna czoł.	bl.140x20	21,98	0,200	4,396	4	17,584	S235
5	Zebro	bl.140x20	21,98	0,540	11,869	2	23,738	S235
6	Zebro	bl.140x20	21,98	0,525	11,540	2	23,079	S235
7	Zebro	bl.140x20	21,98	0,500	10,990	2	21,980	S235
8	Zebro	bl.140x20	21,98	0,445	9,781	2	19,562	S235
9	Zebro	bl.140x20	21,98	0,425	9,342	2	18,683	S235
10	Zebro	bl.140x20	---	---	17,650	1	17,650	S235
11	Blachna węż.	bl. 25	---	---	12,000	1	12,000	S235
12	Blachna węż.	bl. 80x20	12,56	0,100	1,256	6	7,536	S235
13	Zebro	bl.140x20	21,98	0,400	8,792	2	17,584	S235
14	Zebro	bl.140x20	12,56	0,500	6,280	2	12,560	S235
15	Blachna zasil.	bl.80x20	---	---	16,32427	2	32,64854	S235
Razem			Dodatek na spoiny 1,8%		29,384			
Razem					1661,810			

UWAGI:

1. Układ wykonać ze stali S235 S355
2. Elektrody wg. technologia
3. Spoiny na pełen przelot
4. Spoiny wykonać na całej długości przylegania
5. Zabezpieczenie a-akor wg. opisu
6. Rysunek rozpatrywać wraz z rys. schematu montażowego
7. Dźwigny mocować śrubami M24 kl.10.9(HV) wg PN-EN 14399-4. Zastosować zestaw śruba +nakrętka samokontrująca + podkładka lub śruba +2nakrętka + podkładka
8. Żebra nr. 13 wykonać dopasowując do geometrii układu zgodnie z samobilżowanymi wyznaczeniami kształtującą fazki 40x30mm
9. Konstrukcje wykonać w 2 klasie konstrukcji spawanych

PROJEKT WYKONAWCZY
.OBDUWOWA TRYBUN STADIONU SPORTOWEGO W ROPCZYCACH"
 Lokalizacja: Dzielka nr ewid. 1893/3 gmina Ropczyce
 TOM II PROJEKT OBDUWOWY TRYBUN STADIONU SPORTOWEGO
 Rodzaj 2 PROJEKT OBDUWOWY TRYBUN STADIONU SPORTOWEGO
 Temat rys. ŚLUP S-1:S-2
 Skala 1:20
 Nr rys. BS2

INWESTOR
 GMINA ROPCZYCE
 ul. Wolności 10
 43-480 Ropczyce
 tel. 43-268 13 87 fax 43-262 18 03

PROJEKT
 Arch-GEO Sp. z o.o.
 ul. Wolności 10
 43-480 Ropczyce
 tel. 43-268 13 87 fax 43-262 18 03

OPRACOWAŁ mgr inż. M. Gilbowski
PROJEKTOWAŁ mgr inż. Tomasz Bator
 KL-109/2002